



ECOFREC 202

Bezoplachové tavidlo vhodné pro bezolovnaté pájení (lze aplikovat i pro olovnatý proces)

Popis výrobku

ECOFREC 202 je tavidlo s velmi nízkým obsahem netěkavých složek. Po strojním pájení vlnou dojde zcela k eliminaci bezhalogenidového aktivačního systému tavidla. Tavidlo nezanechává žádné viditelné tavidlové zbytky. Vysoké hodnoty povrchového izolačního odporu (SIR) má tavidlo i po zkouškách stárnutí ve vlhku v klimatické komoře při rozdílných teplotách a pod zátěží. Hodnota SIR (testovaná v souladu s normou IPC B25) je přibližně $10^{10}\Omega$ po 28 dnech při teplotě 40°C, rel. vlhkosti 93% a pod napětím 5V; nebo po 28 dnech při teplotě 85°C, rel. vlhkosti 85% a pod napětím 50V.

Vzhledem k tomu, že tavidlo **ECOFREC 202** nezanechává žádné viditelné tavidlové zbytky, nebrání použití elektrických sond.

Použití

ECOFREC 202 může být použito pro bezolovnaté pájení. Je vhodné pro aplikaci pěnou i postřikem. Tavidlo má dobrou smáčivost na různých druzích povrchů desek s plošnými spoji používaných v bezolovnatém procesu (OSP, Ni/Au, Sn, Ag.)

Aplikace tavidla nástřikem zajistí jednotné pokrytí celého pájeného obvodu. Po nanesení tavidla je třeba předehřát desku s plošnými spoji na teplotu v rozmezí 110°C – 130°C (měřeno na horní straně desky). Správně nastavená teplota předehřevu má velký vliv na eliminaci všech tavidlových zbytků po pájení.

Kontrola tavidla:

Na rozdíl od jiných tavidel s nízkými tavidlovými zbytky, lze **ECOFREC 202** jednoduše kontrolovat pomocí hustoty. Tu je možné snadno nastavit na původní hodnotu. Kontrola indexu kyselosti je zde nepovinným doplňkovým kontrolním mechanismem.

Hustota tavidla musí být pravidelně kontrolována a musí se udržovat na nominální hodnotě přidáváním Diluent n°1. S ohledem na oxidační úroveň DPS a součástek je možné pracovat v rozsahu hustot 0,818 až 0,830 bez nebezpečí snížení povrchového izolačního odporu.

V praxi firma Avantec doporučuje střídatavě přidávat **ECOFREC 202** a Diluent n°1 tak, aby se udržela úroveň tavidla v doporučeném rozmezí hustot. Při měření teploty je třeba brát v úvahu také teplotu tavidla. Pro zajištění správné konzistence tavidla se doporučuje, v závislosti na objemu výroby, vyměnit kompletně tavidlo každých 40 hodin práce.

Specifikace

Hustota: při 20°C	0,814 – 0,822
Bod vznícení:	16°C
Netěkavé složky, 3hodiny při 105°C	1,9%
Obsah halidů	bez halidů
Index kyselosti, mg KOH/g produktu	19

Povrchový izolační odpor:

Hodnota SIR je obzvlášť vysoká, blízká hodnotám naměřeným na nezapájených testovaných DPS.

Bezpečnostní rizika

ECOFREC 202 se musí používat v dobře větrané místnosti, v bezpečné vzdálenosti od ohně. Výpary z tavidla a z pájecích zařízení je nutné účinně odsávat. Více informací naleznete na Bezpečnostních listech.

Balení a skladování

20ti litrové plastové nádoby

Skladování:

ECOFREC 202 musí být skladovaný na suchém a dobře větraném místě při teplotách mezi 5°C - 30°C v bezpečně uzavřeném balení chráněný před mrazem. Minimální doba trvanlivosti je jeden rok.

Před použitím je nutné tavidlo **ECOFREC 202** uložit na 12 hodin do pokojové teploty (cca 20°C)

Všechny výše uvedené údaje mají pouze informativní charakter. Firma Inventec neručí za případné chyby v překladu.

Autorizovaný distributor pro Českou republiku a Slovensko:

JAMI Electronics s.r.o.

Dubenecká 827
19012 Praha 9

Tel.: +420 281 930 559
Fax: +420 281 933 015
Mobil: +420 603 716 490

E-mail: marcela.viskova@jamiel.cz
WWW: www.jamiel.cz

Sklad JAMI Electronics

Areál VÚ Běchovice
Podnikatelská 565
19011 Praha 9

Tel./Fax: +420 281 933 015
Mobil: +420 603 110 871

E-mail: sklad@jamiel.cz
michal.visek@jamiel.cz
WWW: www.jamiel.cz