

Technické Informace

Idealine RPF je červeno-citlivý film. Je speciálně navrhnutý na ultra-krátké expoziční časy

(mikrosekundy) ve fotoplotrech s červenými neónovými lasery (633nm) anebo laserovými diodami (650 – 670nm).

Idealine OPF je zeleno-modro-citlivý film. Je speciálně navrhnutý na ultra-krátké expoziční časy

(mikrosekundy) ve fotoplotrech se zelenými laserovými diodami (500 - 553nm) anebo modrými argonovými lasery (488nm).

Hrúbost polyesterového základu je: 0.18mm (.007“).

Použití

Filmy se používají na vysoko kvalitní práci v DPS průmyslu, chemické ryhování a pro kartografické a průmyslové použití s vysokými nároky na kvalitu obrazu, odolnost vůči poškrábání

a rozměrovou stálost.

Charakteristika

schopnost čar a mezer menších jak mil

soudržná kvalita a ovladatelná šířka čar

velmi dobrá rozměrová stálost

excelentní ostrost čar a přímost okrajů čar

široký rozsah expozice a vyvíjení též dává přesnou kontrolu šířky čar

stabilní chemie a nízká spotřeba

vysoká odolnost vůči poškrábání

optimální chování při transportu filmu a ve vakuu

Příklad 20 mikronových čar / mezer

Ostrost okrajů = 0.5 μ m

Přímost okrajů = 0.7 μ m

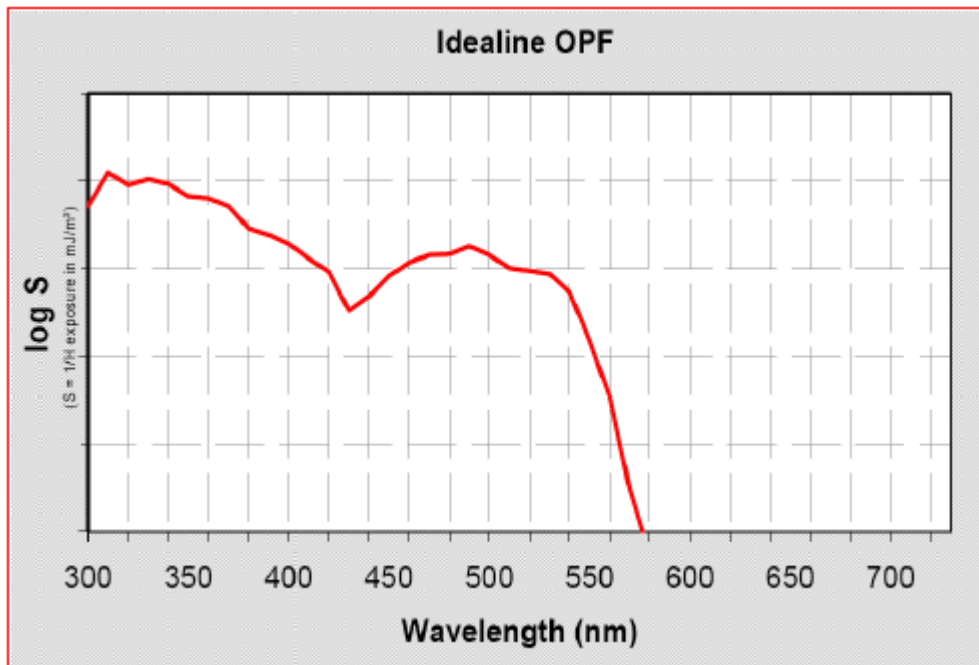
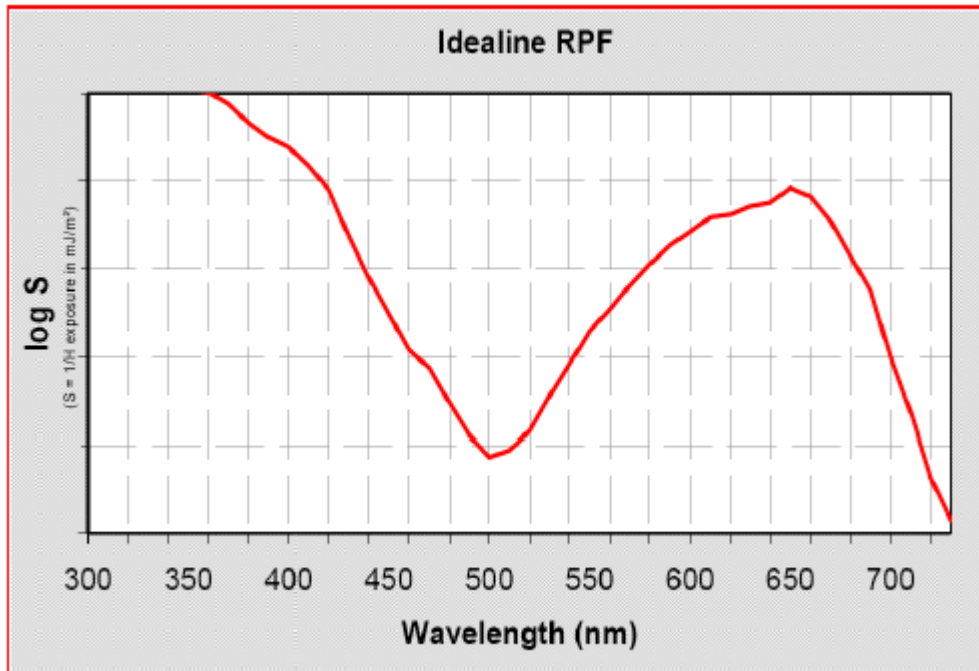
Změna šířky čar \pm 0.24 μ m

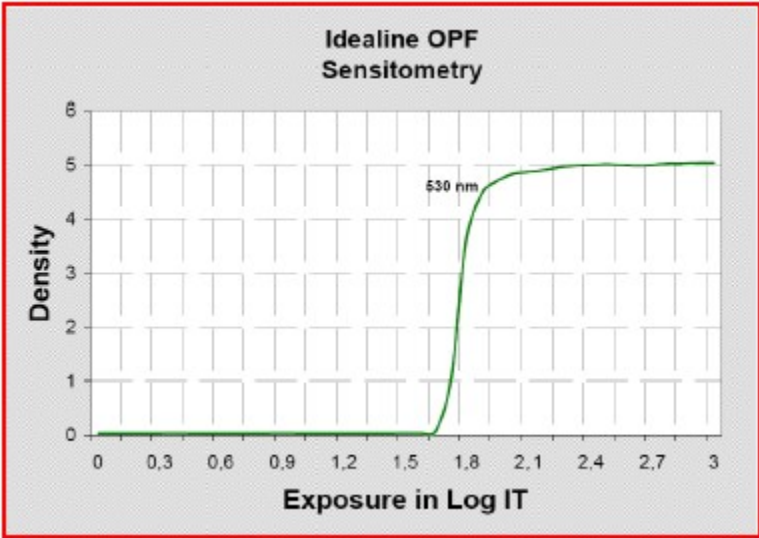
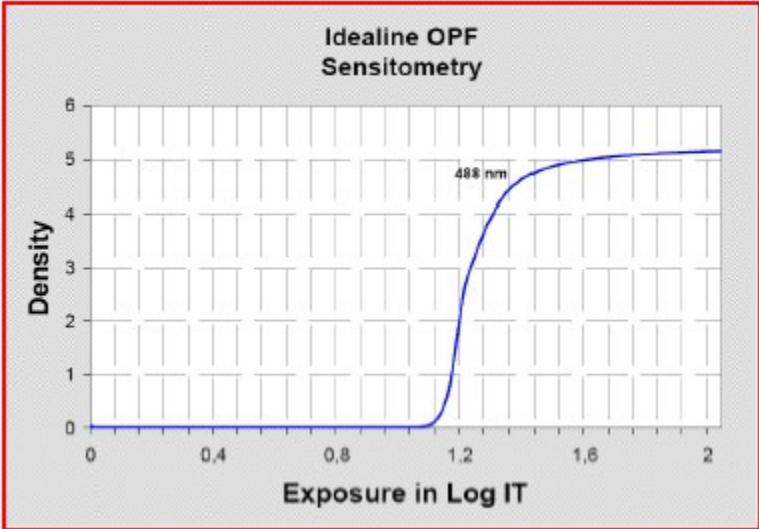
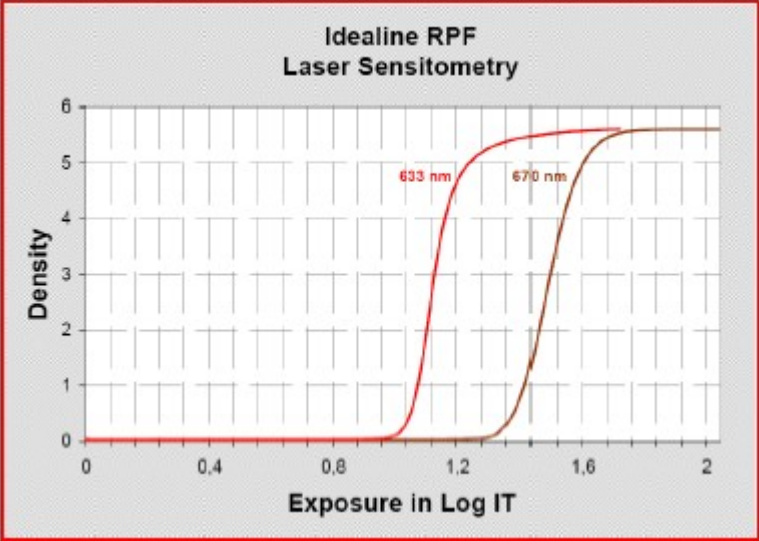


Fotografické data

Barevná citlivost:

RPF je červeno-citlivý (630 – 670nm)





Skladování

Nezpracovaný fotografický film má omezenou životnost. Neotevřené balení může být bezpečně

držené až do datumu spotřebování uvedeném na nálepce. Balení s filmy se doporučuje skladovat v rovině, při teplotě 21°C a relativní vlhkosti 50%. Teplota a relativní vlhkost v skladovacím prostoru se musí udržovat v rámci přísné tolerance, aby se udržela rozměrová Stálost..

Výrobní nařízení

Osvětlení pracoviště

RPF: Tyrkysové (zeleno-modré) bezpečnostní světlo, například EncapSulite T20/ND.75 filtr

OPF: Červené světlo, například Agfa R6 anebo EncapSulite R20

Teplota a relativní vlhkost v skladovacím prostoru se musí udržovat v rámci přísné tolerance, aby

udržela rozměrová Stálost..

se podmínky na pracovišti liší oproti tým v skladovacím prostoru, měli by být umožněné filmu

aklimatizovat před použitím.

Vyvolávání

Důležité

Postupujte opatrně, abyste nepoškodili film při umístování do ploteru. Ujistěte se, že listy filmu po

sebe nekloužou. Nepoužívejte silný tlak na jedno místo filmu. Vyhněte se kontaminaci prachem.

Důsledně dodržujte návod na použití dodaný výrobcem ftoploteru. Vyhněte se nechtěnému

osvícení v průběhu práce ploteru.

Správná expozice se může různit, v závislosti na type použitého ploteru a procesoru.

Můžete

vyzkoušet test na zjištění správné šířky čar a nejlepší ostrosti čar nejvyšším možným Dmax. kdyby

jste měli zájem o více informací kontaktujte Vašeho zástupce firmy Agfa.

Spracování

Filmy Idealine můžu být zpracované v strojích s rychlým přístupem.

Doporučené podmínky zpracování

Vývojky Pdev

G 101 c anebo podobná vývojka s rychlým vývojem

Čas vývoje V AgfaLine 86 HT: 35 sekund při 32°C / 90°F

V Rapoline 72-3 HT: 30 sekund při 35°C / 95°F

Doplnění vývojky 250 ml/m² anebo 0.8 oz/ft² (50% černý obraz) + 2 l anebo 65 oz / 24hod

proti oxidaci

Ustalovač Pfix anebo G 333 p anebo podobný pro 30 – 33°C / 86 – 91°F

Doplnění ustalovače 500 ml/m² anebo 1.5 oz/ft² bez elektrolýzy ustalovače 125 ml/m² anebo

0.4 oz/ft² s elektrolýzou ustalovače (50% černý obraz)

Umývání Při 20°C pro optimální rozměrovou stálost

Balení

Všechny filmy Idealine jsou dodávány v speciálním balení pro optimální ochranu v průběhu přepravy a uskladnění. Balení neprouští vlhkost, kvůli nejlepším výsledkům v rozměrové stálosti. smršťovací fólie chrání vnitřek balení proti prachu a Poškrábání.. Při výběru balících materiálů byla brána na zřetel možnost recyklace. Množstvo balícího materiálu je snižené.



Rozměrová stálost

Kombinace polyesterového základu s emulgemi Idealine zaručuje maximální rozměrovou Stálost..

Navzdory tomu film se roztáhne při zvýšení teploty anebo relativní vlhkosti na Pracovišti.. V

podmínkách snížené teploty anebo relativní vlhkosti se stáhne. Optimální úprava suší teploty v

procesore Vám umožní vytvářet fotografické předlohy se správnými rozměry.

Charakteristiky filmu

mají určitý vplyv na rozměrovou stabilitu fotografických předloh, ale musí se věnovat pozornost

správným pracovním podmínkám a použití filmu a zařízení. kdyby jste měli zájem o více informací kontaktujte Vašeho zástupce firmy Agfa.

Koeficient tepelnej rozpínavosti	Koeficient relativnej vlhkosti	
	Pred spracovaním	Po spracovaní
0.0018% / °C 0.0010% / °F	0.0012% %RV	0.0011% %RV